

# Πολιτιστική Εκδήλωση ΠΟΕΔ Λάρνακας

Σάββατο **23/05/2015**, ώρα **19:30**

ΔΗΜΟΤΙΚΟ ΘΕΑΤΡΟ ΛΑΡΝΑΚΑΣ

## Χορευτικό Συγκρότημα ΠΟΕΔ

Χοροδιδάσκαλος:

Δημήτρης Πιτσιλλής



## Παιδική Χορωδία ΠΟΕΔ

Διεύθυνση:

Αγγέλα Κωνσταντινίδου



Από την πλατεία του χωριού, στη μεγάλη οθόνη...

Εισιτήρια προς **€5** από το ταμείο του  
Δημοτικού Θεάτρου, πριν την παράσταση.

Πληροφορίες:  
Χρύσω Κυριάκου 99559415